

Standart Ekipmanlar

- Sürüş platformu
- Koruma kolları
- EPS (Hafif kumanda kolu)
- AC sürüş motoru
- Acil durdurma butonu
- Çelik gövde

Standard Equipments

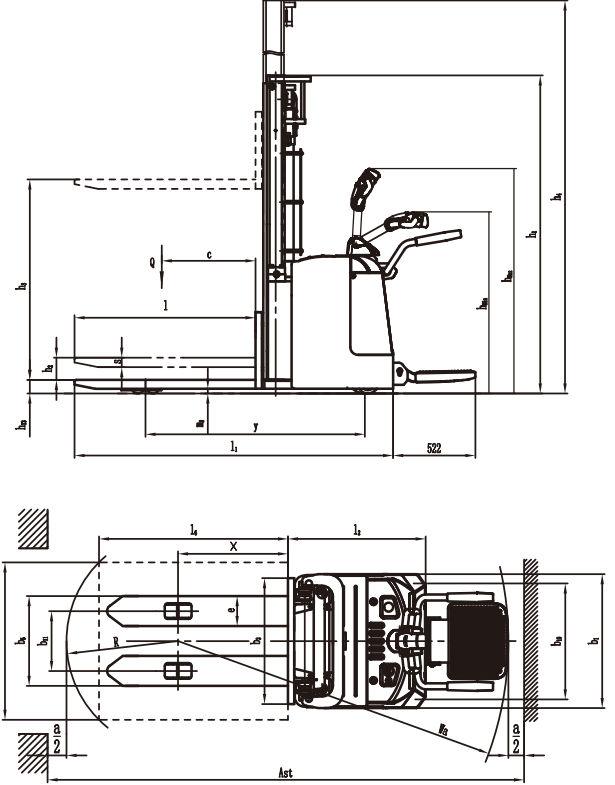
- Driving platform
- Protective arms
- EPS (electric power steering)
- AC drive motor
- Emergency key-switch
- Steel body



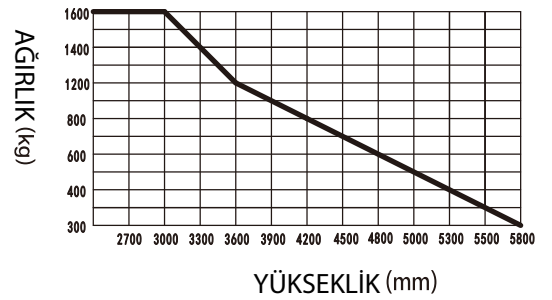
Katlanabilir sürüş platformu ve koruma kolları
Foldable platform with protective arms



Yüksek performanslı AC ünitesi
High quality performance AC drive



KAPASİTE GRAFİĞİ



YAN AKÜ YÜKLEME
SIDE BATTERY LOADING

YAYA KUMANDALI İSTİF MAKİNESİ / ELECTRIC PEDESTRIAN STACKER

PSS 1640 AC FFL Li

PSS 1645 AC FFL Li

Güç / Power	Akülü	Akülü	
Kullanım şekli / Type of operation	Yaya	Yaya	
Kaldırma kapasitesi / Capacity	1600	1600	kg
Yük merkezi / Load center distance (c)	600	600	mm
Yük mesafesi / Load distance centre of drive axle fork (x)	693	693	mm
Tekerlek mesafesi / Wheel base (y)	1375	1375	mm
Ağırlık (akü dahil) / Service weight (with battery)	1160	1160	kg
Aksa binen yük ön/arka (yükülü) / Axle loading, laden front/rear	920/1840	920/1840	kg
Aksa binen yük ön/arka (yüksüz) / Axle loading, unladen front/rear	820/340	820/340	kg
Teker türü (ön/arka) / Wheel type (front/rear)	Poliüretan	Poliüretan	
Teker ölçüsü (yürüyüş) / Tire size front	Ø 230 x 75	Ø 230 x 75	mm
Teker ölçüsü (yük) / Tire size rear	Ø 85 x 70	Ø 85 x 70	mm
Teker ölçüsü (denge) / Additional wheels (dimensions)	Ø 130 x 55	Ø 130 x 55	mm
Teker sayısı (yön/yük) / Number of wheels (drive/load)	1x+1/4	1x+1/4	
Teker arası mesafe (ön) / Track width (front) (b ₁₀)	574	574	mm
Teker arası mesafe (arka) / Track width (rear) (b ₁₁)	380	380	mm
Mast kapalı yükseklik / Lowered mast height (h ₁)	1822	2022	mm
Serbest kaldırma / Standard free lift (h ₂)	1390	1590	mm
Kaldırma yüksekliği / Lifting height (h ₃ + h ₁₃)	4000	4500	mm
Mast açık yükseklik / Extended mast height (h ₄)	4460	4960	mm
Sürüşte kontrol kolu yüksekliği / Height of tiller in drive position (min./max.) (h ₁₄)	1150 / 1480	1150 / 1480	mm
Minimum çatal yüksekliği / Fork height lowered (h ₁₃)	88	88	mm
Makine uzunluğu / Overall length (l ₁)	2030	2030	mm
Çatal gövdesine kadarki uzunluk / Length to face of forks (l ₂)	879	879	mm
Makine genişliği / Overall width (b ₁)	850	850	mm
Çatal ölçüsü / Fork dimensions (s/ e/ l)	60 x 190 x 1150	60 x 190 x 1150	mm
Dıştan dışa çatal genişliği / Overall fork width (b ₅)	570	570	mm
Çatal ayna genişliği / Fork carriage width (b ₃)	800	800	mm
Koridor genişliği (1000x1200 mm palet) çapraz / Aisle width for pallets 1000x1200 crossway (Ast)	2605	2605	mm
Koridor genişliği (800x1200 mm palet) uzunlamasına / Aisle width for pallets 800x1200 lengthways (Ast)	2575	2575	mm
Dönme yarıçapı / Turning radius (Wa)	1730	1730	mm
Yürüyüş hızı (yükli/yüksüz) / Traveling speed (with/without load)	5.5 / 6.0	5.5 / 6.0	km/h
Tırmanma kabiliyeti (yükli/yüksüz) / Gradient (with/without load)	8 / 16	8 / 16	%
Fren / Service brake	Elektromanyetik	Elektromanyetik	
Yürüyüş motoru / Driving motor	1.6	1.6	kW
Kaldırma Motoru / Lifting motor	3.0	3.0	kW
Akü / Battery voltage, nominal capacity	24 / 210	24 / 210	V/Ah
Akü ağırlık / Battery weight	60	60	kg
Sürüş kontrol tipi / Type of drive control	AC Speed Kontrol	AC Speed Kontrol	
Gürültü seviyesi / Sound level	74	74	dB(A)

* Özel kaldırma yükseklikleri için satış temsilcimiz ile irtibata geçiniz.

Art.No. 51000087

NL-PSS 1640 AC FFL Li

Art.No. 51000083

NL-PSS 1645 AC FFL Li



Lityum-ion akü avantajları

- + İstenildiği zaman şarj etme imkanı
- + Standart şarj cihazı ile 2,5 saatte tam şarj
- + Bakım gerektirmez.
- + Şarj esnasında gaz çıkışı olmaz.
- + Yedek aküye ihtiyaç duymaz
- + Harici şarj cihazı ile bağımsız akü şarj etme imkanı

Advantages of Lityum-ion battery

- + Charge whenever desired.
- + Fully charging in 2.5 hours with standard charger.
- + No maintenance
- + No gas during charging
- + Continuous operation without spare battery
- + Charging with external charger

Standart Ekipmanlar

- EPS (Elektrikli kumanda kontrol sistemi)
- AC yürüyüş motoru - DC kaldırma motoru
- Yandan akü yükleme
- Yenileyici fren sistemi
- Elektromanyetik fren sistemi
- Akü seviye göstergesi (BDI)
- Kontak anahtarı
- Sıkışma önleyici emniyet butonu

Standard equipment

- EPS (electric power steering)
- AC traveling motor & DC lifting motor
- With side-way battery design
- Regenerat ve travel brake
- Brake type: Electromagnetic
- Battery Indicator, Hour Meter (BDI)
- Key Switch
- Belly button reversing switch